СТАНОЧНЫЙ ВЕКТОР

Оборудование для производства



МЕТАЛЛ · ДРЕВЕСИНА · МЕБЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

8 моделей на основе линейки HOLZMANN Maschinen. Назначение, основные параметры и оригинальная документация производителя.

Изображения — визуализации по официальным референсам. Независимая подборка, статус представительства не заявляется. Наличие, комплектация и условия поставки подтверждаются отдельно.

Фрезерование и точение



Фрезерный центр CF500

Металлообработка

Ходы X/Y/Z: 500 / 350 / 450 мм

Стол: 800 × 260 мм

Шпиндель: до 10 000 об/мин

Питание: 400 В

Фрезерование корпусных деталей

Вертикальная обработка плоскостей, карманов и отверстий по управляющей программе. Для подбора нужны чертёж, материал и размер партии.

Официальная страница HOLZMANN →



Токарный станок ED400FDDIG

Металлообработка

Между центрами: 400 мм

Диаметр над станиной: 210 мм

Шпиндель: 50–2500 об/мин

Питание: 230 В

Изготовление втулок и валов

Компактный токарный станок для обработки тел вращения. Проверяем диаметр заготовки, длину между центрами и требования к резьбе.

Официальная страница HOLZMANN →

Шлифование и резка металла



Плоскошлифовальный FSM25AUTO

Металлообработка

Стол: 250 × 510 мм

Частота вращения: 2840 об/мин

Масса нетто: 1500 кг

Питание: 400 В

Финишная обработка плоскостей

Плоскошлифовальный станок для окончательной обработки металлических поверхностей. Вид круга, припуск и способ крепления выбирают под материал детали.

Официальная страница HOLZMANN →



Ленточная пила BS125M

Резка металла

Круг при 90°: до 125 мм

Круг при 45°: до 76 мм

Лента: 1435 × 12,5 × 0,6 мм

Питание: 230 В

Раскрой профиля и труб

Переносная ленточная пила для подготовки металлических заготовок. Геометрию профиля и угол реза проверяют до выбора полотна.

Официальная страница HOLZMANN →

Распил и строгание древесины



Ленточная пила HBS450

Деревообработка

Высота пропила: до 330 мм

Стол: 546 × 400 мм

Длина ленты: 3886 мм

Питание: 400 В

Прямолинейный и фигурный распил

Вертикальная ленточная пила для древесины. Ширину полотна подбирают под радиус криволинейного реза; для работы требуется пылеудаление.

Официальная страница HOLZMANN →



Фуговально-рейсмусовый HOB310

Деревообработка

Фуговальный стол: 1285 × 310 мм

Высота рейсмусования: до 225 мм

Подача: 5,5 м/мин

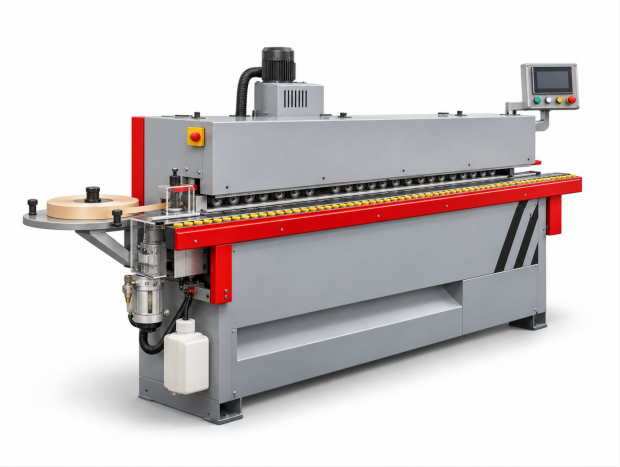
Питание: 230 В

Подготовка древесины по толщине

Совмещает фугование и рейсмусование древесины. При подготовке участка учитывают подачу заготовки и подключение аспирации.

Официальная страница HOLZMANN →

Мебельные детали и сверление



Кромкооблицовочный KAM35SMART

Мебельное производство

Толщина кромки: 0,4–3 мм

Толщина заготовки: 12–45 мм

Подача: 8 м/мин

Питание: 400 В

Облицовка кромок мебельных деталей

Обработка кромки плитных мебельных заготовок. Совместимость кромочного материала и клея, подвод воздуха и аспирацию проверяют по руководству.

Официальная страница HOLZMANN →



Сверлильный станок SB324VH

Сверление

Сверление стали: до 32 мм

Конус шпинделя: MT4

Ход шпинделя: 120 мм

Стол: 475 × 425 мм

Сверление отверстий в металле

Напольный сверлильный станок для участка металлообработки. Оснастку и режимы резания подбирают по материалу и диаметру отверстия.

Официальная страница HOLZMANN →

Документы и подготовка проекта

Руководства производителя

Файлы сохранены без изменения. Проверьте исполнение, дату документа и заводскую табличку перед использованием. Руководство не заменяет подтверждение соответствия для конкретной поставки.

Фрезерный центр CF500 · PDF

Токарный станок ED400FDDIG · PDF

Плоскошлифовальный FSM25AUTO · PDF

Ленточная пила BS125M · PDF

Ленточная пила HBS450 · PDF

Фуговально-рейсмусовый HOB310 · PDF

Кромкооблицовочный KAM35SMART · PDF

Сверлильный станок SB324VH · руководство не найдено

Что включить в техническое задание

• Деталь и операция: чертёж, материал, размер заготовки, точность и объём выпуска.

• Площадка: размеры проходов, основание, электричество, сжатый воздух и аспирация.

• Логистика: адрес, упаковка, транспортные габариты, разгрузка и перемещение в цех.

• Комплектация: инструмент, зажимная оснастка, расходные материалы, запуск и обучение.

Источник модели и документации: holzmann-maschinen.at. Иллюстрации подготовлены по официальным референсам. Ставки финансирования, цены, сроки и наличие не заявляются. Контактные реквизиты проекта ещё не опубликованы.